

คุณสมบัติ

ไอ-ปอง 40-02 อีพ็อกซี่ ท็อป โค้ท เป็นอีพ็อกซี่ 2 ส่วน ประเภทพุดเกรด (สีขาว) ให้ฟิล์มสีหนา ทนทานต่อการกัดกร่อนสูง เหมาะสำหรับพื้นผิวอะลูมิเนียม กัลวาไนซ์ คอนกรีต และโครงสร้างเหล็ก หรือแม่สภาวะแช่น้ำ เป็นได้ทั้งสีชั้นกลางและสีทับหน้า สำหรับใช้งานภายในแท้งก์ เช่น แท้งก์น้ำดื่ม แท้งก์น้ำมันพืช โรงกลั่นน้ำมัน เป็นต้น

- สีทับหน้าสำหรับงานภายในที่ต้องการความทนทาน หรือ แช่น้ำ
- ผ่านมาตรฐาน BS 6920-1 สำหรับทาภายในท่อหรือแท้งก์น้ำดื่ม
- ทนต่อการกัดกร่อนและสารเคมีดีเยี่ยม
- สามารถผสมสีผ่านเครื่องผสมสี Colour Creation Pro Series (CCPRO)

ข้อมูลผลิตภัณฑ์

ประเภทสี	อีพ็อกซี่
ชนิด	สำหรับงานภายใน
ฟิล์มสี	เงาต่ำ
เจดสี	ขาว และตามคัลเลอร์การ์ด
คุณภาพสินค้า	เกรดอุตสาหกรรม
พื้นที่การใช้งาน	เหล็กกล้า เหล็กกัลวาไนซ์ อะลูมิเนียม และคอนกรีต
ขนาดบรรจุ	1 แกลลอน และ 5 แกลลอน

ข้อมูลทางเทคนิค

การครอบคลุมพื้นที่ (ตามทฤษฎี)	4-7 ตารางเมตร ต่อ ลิตร ต่อ เที่ยว
	14-26 ตารางเมตร ต่อ แกลลอน ต่อ เที่ยว
การครอบคลุมพื้นที่ (ทางปฏิบัติ)	3-5 ตารางเมตร ต่อ ลิตร ต่อ เที่ยว
	11-21 ตารางเมตร ต่อ แกลลอน ต่อ เที่ยว
	ค่าตัวเลขการกลบพื้นผิวจากการใช้งานเป็นค่าประมาณที่ได้จากการคำนวณ โดยคิดค่าความสูญเสียที่ร้อยละ 20 ซึ่งค่าจากการใช้งานจริงจะแปรผันไปตามลักษณะงาน สภาพหน้างาน วิธีการใช้สี รวมถึงลักษณะการใช้งาน
จำนวนเที่ยว	1-2 เที่ยว
ความท่วงจำเพาะ	1.25-1.38 (เมื่อผสมสีกับตัวเร่งแข็งแล้ว)
เนื้อสีโดยปริมาตร	55 ±2 %
ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยได้ (EPA Method 24)	474 กรัม ต่อ ลิตร
ความหนาฟิล์มเมื่อเปียก	150-275 ไมครอน
ความหนาฟิล์มเมื่อแห้ง	80-150 ไมครอน
ระยะเวลาแห้งสัมผัส (25-30°C)	ประมาณ 1.5 ชั่วโมง
ระยะเวลาแห้งทากัน (25-30°C)	อย่างน้อย 7 ชั่วโมง (ไม่เกิน 7 วัน)
เวลาแห้งสมบูรณ์ (25-30°C)	7 วัน

มาตรฐานอ้างอิง

BS 6920-1: Suitability of Non-metallic Materials And Products For Use in Contact With Water Intended For Human Consumption With Regard To Their Effect On The Quality Of The Water. ✓ ผ่าน

ข้อมูลการใช้งาน

อุปกรณ์	เครื่องพ่นแอร์เลสสเปรย์ แอร์สเปรย์ แปร่ง และ ลูกกลิ้ง
รายละเอียดเครื่องแอร์เลสสเปรย์	
ขนาดหัวทึบ	0.015-0.023 นิ้ว
แรงดันปลายหัวทึบ	140-170 บาร์
ตัวเจือจาง	ไอ-ปอง อีพ็อกซี่ คีนเนอร์

การเจือจาง (%)	ไม่จำเป็นต้องผสมทินเนอร์ หรือผสมทินเนอร์ไม่เกิน 5% เมื่อทำการเคลือบสีด้วยเครื่องพ่นแอร์เลสสเปรย์, ผสมทินเนอร์ 5-10% เมื่อทำการเคลือบสีด้วยลูกกลิ้ง หรือแปรงทาสี และผสมทินเนอร์ 40-50% เมื่อทำการเคลือบสีด้วยเครื่องพ่นแบบความดันลม
สัดส่วนการผสม (ส่วนเอ : ส่วนบี)	9:1 โดยปริมาตร
ระยะเวลาใช้สีหลังผสม	5 ชั่วโมง ที่ 25 °C

การเตรียมพื้นผิว

พื้นผิวเหล็กและโลหะ	ทุกพื้นผิวต้องสะอาด แห้ง และปราศจากสิ่งแปลกปลอม โดยทำความสะอาดให้สอดคล้องตามมาตรฐาน ISO 8504 ขจัดคราบไขมันและคราบน้ำมันด้วยทินเนอร์ที่เหมาะสมให้ได้ตามมาตรฐาน SSPC-SP1 <u>เตรียมพื้นผิวด้วยวิธีพ่นทราย</u> เพื่อประสิทธิภาพสูงสุด ควรเตรียมพื้นผิวด้วยวิธีการพ่นทรายให้ได้ความสะอาดระดับ Sa 2.5 ตามมาตรฐาน ISO 8501-1 หรือ SSPC-SP10 โดยให้พื้นผิวหลังทำการพ่นทรายมีความลึกอยู่ในช่วง 50-70 ไมครอน (2-3 มิลลิเมตร) และใช้รองพื้นที่เหมาะสม <u>เตรียมพื้นผิวด้วยเครื่องมือต่าง ๆ</u> ทำความสะอาดพื้นผิวเหล็กด้วยเครื่องมือต่าง ๆ ที่เหมาะสม เช่น กระดาษทราย แปรงลวด เครื่องขัดไฟฟ้า เป็นต้น ให้ได้ความสะอาดอย่างน้อย St2 ตามมาตรฐาน ISO 8501-1 หรือ SSPC-SP2 หรือในกรณีที่มีสนิมฝังลึกให้ทำการพ่นทรายให้ได้ความสะอาดอย่างน้อย Sa2 ตามมาตรฐาน ISO 8501-1 หรือ SSPC-SP6 และใช้รองพื้นที่เหมาะสม
พื้นผิวคอนกรีต	ทำความสะอาดขจัดฝุ่นผงปนเปื้อน ฟิล์มสีที่เสื่อมคุณภาพและซ่อมแซมบริเวณที่มีรอยแตกหรือมีผิวขรุขระด้วยวัสดุอุดผิว และเพื่อประสิทธิภาพสูงสุดควรหลีกเลี่ยงการเคลื่อนย้ายหรือความชื้นของพื้นผิวสูงเกินมาตรฐาน (มาตรฐานความชื้นไม่เกิน 6% โดยเครื่อง Kett รุ่น HI-520 และ ความชื้นไม่เกิน 14% โดยเครื่อง Protimeter Mini) ค่าความชื้นไม่เกิน 8 และเลือกใช้รองพื้นที่เหมาะสม

ระบบสี

สีรองพื้นสำหรับเหล็ก	ทาสีรองพื้นไอ-ปอง 20 อีพ็อกซี ไพรมเมอร์ หรือ สีรองพื้น ไอ-ปอง 20 อีพ็อกซี แซดพี ไพรมเมอร์ จำนวน 1-2 เที่ยว กรณีที่ผ่านการเตรียมพื้นผิวโดยวิธีการพ่นทราย หรือทาสีรองพื้น ไอ-ปอง 20-04 เอสทีอี 80 จำนวน 1-2 เที่ยว กรณีที่ไม่ได้ผ่านการเตรียมพื้นผิวโดยวิธีการพ่นทราย
สีรองพื้นสำหรับอัลลอยด์	ทาสีรองพื้นไอ-ปอง 20 อีพ็อกซี ไพรมเมอร์ หรือทาสีรองพื้น ไอ-ปอง 20-04 เอสทีอี 80 จำนวน 1-2 เที่ยว
สีรองพื้นสำหรับคอนกรีต	การรองพื้นด้วย คลีน คลาสเลอร์ ไพรมเมอร์ จำนวน 1-2 เที่ยว
สีทับหน้า	ทาสีทับหน้า ไอ-ปอง 40-02 อีพ็อกซี ท็อป โคล์ท จำนวน 1-2 เที่ยว หมายเหตุ: กรณีใช้สีทับหน้าสีเข้มหรือสีสด สามารถใช้เฉดสีทับหน้าที่อ่อนกว่าทาในเที่ยวแรก เพื่อช่วยในการกลบตัวของสี

การเก็บรักษา

สภาวะการเก็บรักษา	จัดเก็บสินค้าในที่แห้ง มีอากาศถ่ายเทดี ปิดฝาให้สนิทให้แน่นตลอดเวลา ไม่แนะนำให้วางผลิตภัณฑ์ไว้กลางแจ้ง หรือสัมผัสกับแดดโดยตรง หากต้องวางเพื่อรอเคลื่อนย้ายหรือขนส่ง ต้องแยกเก็บผลิตภัณฑ์ออกจากบริเวณอื่นด้วยระยะทางที่เหมาะสม และควรแยกเก็บสีน้ำมันและทินเนอร์ซึ่งเป็นสารไวไฟออกจากสารประเภทอื่น ๆ
การตกตะกอนนอนก้น	การตั้งกระป๋องสีทิ้งไว้นาน ๆ จะทำให้ผงสีนอนก้น และเสื่อมสภาพไปตามกาลเวลาได้ หากไม่มีการคนสีให้เข้าเป็นเนื้อเดียวกันโดยใช้อุปกรณ์ที่เหมาะสมก่อนใช้งาน เช่น ส่วนไฟฟ้า ส่วนลม หรือไม้พาย คนสี อาจทำให้เกิดปัญหางานสีตามมา ได้แก่ การกลบตัวของสีไม่ดี เจดสีของถังเดียวกันไม่เท่ากัน ก่อนการใช้งานต้องคนสีให้เข้าเป็นเนื้อเดียวกัน
อายุผลิตภัณฑ์ (ที่อุณหภูมิ 25-30 °C)	12 เดือน

สภาพแวดล้อมขณะเคลือบสี

ข้อมูลความปลอดภัย

การสงวนสิทธิ์

หมายเหตุ

ความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศต้องมีค่าไม่เกิน 85% หรืออุณหภูมิชื้นงานต้องสูงกว่าจุดน้ำค้าง (DEW POINT) อย่างน้อย 3 °C ที่อุณหภูมิของชื้นงานหรือพื้นผิว โดยปกติไม่ควรต่ำกว่า 5 °C และไม่เกินกว่า 50 °C

ข้อควรระวังติดไว้บนภาชนะที่บรรจุ การทำงานสีควรทำในที่ที่อากาศถ่ายเท หลีกเลี่ยงการเกิดประกายไฟ การเชื่อม และการสูบบุหรี่ในระหว่างการเคลือบสี พยายามอย่าให้สีสัมผัสกับผิวหนังหรือสูดดม ถ้าสีหกใส่ผิวหนังควรล้างด้วยน้ำสะอาดกับสบู่ทันที หากสีเข้าตาควรล้างด้วยน้ำสะอาดทันทีและรีบไปพบแพทย์ รายละเอียดอื่น ๆ ด้านความปลอดภัยเกี่ยวกับการใช้ผลิตภัณฑ์ ระบุไว้ในเอกสารข้อมูลความปลอดภัย

รายละเอียดข้างต้นนี้ได้มาจากการทดลองและประสบการณ์ที่ผ่านมา เนื่องจากสีถูกนำไปใช้ในภาวะแตกต่างกัน เราจึงไม่สามารถรับประกันในสิ่งอื่นใดนอกจากคุณภาพของสีเท่านั้น **บริษัทขอสงวนสิทธิ์ที่จะเปลี่ยนแปลงข้อมูลโดยมีแจ้งล่วงหน้า**

คำตัวเลขต่าง ๆ เหล่านี้เป็นเพียงค่าเฉลี่ยสำหรับอ้างอิงเท่านั้น ขึ้นกับสภาพแวดล้อมต่าง ๆ