

คุณสมบัติ

นิปปอน อะคริลิก ฟินิช ท็อป โคล์ท เป็นสีทับหน้าอะคริลิกเรซิน ที่ทนทานต่อต่าง ทรายเกลือและสภาวะอากาศดีเยี่ยม และสามารถใช้งานได้หลากหลายพื้นผิว เช่น ผนังกอนกรีต ผนังปูนฉาบ ซีเมนต์ และ ผนังเหล็ก แห้งเร็ว ให้การยึดเกาะที่ดีเยี่ยม

- ทนทานต่อสภาวะอากาศดีเยี่ยม
- แห้งเร็ว
- เหมาะสำหรับเปลี่ยนสีหลังคาได้อย่างรวดเร็ว และสวยงามอยู่เสมอ
- สามารถผสมสีผ่านเครื่องผสมสีอุตสาหกรรมได้ (CCPRO)

ข้อมูลผลิตภัณฑ์

ประเภทสี	สีอะคริลิกเรซิน
ชนิด	สำหรับงานภายนอกและภายใน
ฟิล์มสี	เงาสวย / กึ่งด้าน
เจดสี	ตามคัลเลอร์การ์ด
คุณภาพสินค้า	เกรดอุตสาหกรรม
พื้นที่การใช้งาน	คอนกรีต ปูนฉาบ ซีเมนต์ และผนังเหล็ก
ขนาดบรรจุ	1 แกลลอน

ข้อมูลทางเทคนิค

การครอบคลุมพื้นที่ (ตามทฤษฎี)	6-7 ตารางเมตร ต่อ ลิตร ต่อ เที่ยว
	21-26 ตารางเมตร ต่อ แกลลอน ต่อ เที่ยว
การครอบคลุมพื้นที่ (ทางปฏิบัติ)	4-6 ตารางเมตร ต่อ ลิตร ต่อ เที่ยว
	17-21 ตารางเมตร ต่อ แกลลอน ต่อ เที่ยว
	ค่าตัวเลขการกลบพื้นผิวจากการใช้งานเป็นค่าประมาณที่ได้จากการคำนวณ โดยคิดค่าความสูญเสียที่ร้อยละ 20 ซึ่งค่าจากการใช้งานจริงจะแปรผันไปตามลักษณะงาน สภาพหน้างาน วิธีการใช้สี รวมถึงลักษณะการใช้งาน
จำนวนเที่ยว	2 เที่ยว
ความท่งจำเพาะ	0.95-1.25 (ขึ้นอยู่กับเจดและฟิล์มสี)
เนื้อสีโดยปริมาตร	36 %
ความหนาฟิล์มเมื่อเปียก	83-97 ไมครอน
ความหนาฟิล์มเมื่อแห้ง	30-35 ไมครอน
ระยะเวลาแห้งสัมผัส (25-30°C)	ประมาณ 20 นาที
ระยะเวลาแห้งทาทับ (25-30°C)	อย่างน้อย 2 ชั่วโมง
เวลาแห้งสมบูรณ์ (25-30°C)	7 วัน

มาตรฐานอ้างอิง

-

ข้อมูลการใช้งาน

อุปกรณ์	เครื่องพ่นแอร์เลสสเปรย์ แอร์สเปรย์ แปรง และ ลูกกลิ้ง
รายละเอียดเครื่องแอร์เลสสเปรย์	
ขนาดหัวทึบ	0.015-0.017 นิ้ว
แรงดันปลายหัวทึบ	140-170 บาร์
ตัวเจือจาง	นิปปอนเพนต์ อะคริลิก ทินเนอร์ หรือ นิปปอนเพนต์ อะคริลิก เอสดี ทินเนอร์
การเจือจาง (%)	ไม่จำเป็นต้องผสมทินเนอร์ หรือผสมทินเนอร์ไม่เกิน 5% เมื่อทำการเคลือบสีด้วยเครื่องพ่นแอร์เลสสเปรย์, ผสมทินเนอร์ 5-10% เมื่อทำการเคลือบสีด้วยลูกกลิ้ง หรือแปรงทาสี และ ผสมทินเนอร์ 40-50% เมื่อทำการเคลือบสีด้วยเครื่องพ่นแบบความดันลม

การเตรียมพื้นผิว**พื้นผิวเหล็กและโลหะ**

ทุกพื้นผิวต้องสะอาด แห้ง และปราศจากสิ่งแปลกปลอม โดยทำความสะอาดให้สอดคล้องตามมาตรฐาน ISO 8504 ขจัดคราบไขมันและคราบน้ำมันด้วยทินเนอร์ที่เหมาะสมให้ได้ตามมาตรฐาน SSPC-SP1

เตรียมพื้นผิวด้วยวิธีพ่นทราย

เพื่อประสิทธิภาพสูงสุด ควรเตรียมพื้นผิวด้วยวิธีการพ่นทรายให้ได้ความสะอาดระดับ Sa 2.5 ตามมาตรฐาน ISO 8501-1 หรือ SSPC-SP10 โดยให้พื้นผิวหลังทำการพ่นทรายมีความลึกอยู่ในช่วง 50-70 ไมครอน (2-3 มิลลิเมตร) และใช้รองพื้นที่เหมาะสม

เตรียมพื้นผิวด้วยเครื่องมือต่าง ๆ

ทำความสะอาดพื้นผิวเหล็กด้วยเครื่องมือต่าง ๆ ที่เหมาะสม เช่น กระจาดทราย แปรงลวด เครื่องขัดไฟฟ้า เป็นต้น ให้ได้ความสะอาดอย่างน้อย St2 ตามมาตรฐาน ISO 8501-1 หรือ SSPC-SP2 หรือในกรณีที่มีสนิมฝังลึก ให้ทำการพ่นทรายให้ได้ความสะอาดอย่างน้อย Sa2 ตามมาตรฐาน ISO 8501-1 หรือ SSPC-SP6 และใช้รองพื้นที่เหมาะสม

พื้นผิวคอนกรีต

ทำความสะอาดขจัดฝุ่นผงปนเปื้อนฟิล์มสีที่เสื่อมคุณภาพและซ่อมแซมบริเวณที่มีรอยแตกหรือมีผิวขรุขระด้วยวัสดุอุดโป๊ว และเพื่อประสิทธิภาพสูงสุดควรหลีกเลี่ยงการเคลื่อนย้ายค่าความชื้นของพื้นผิวสูงเกินมาตรฐาน (มาตรฐานความชื้นไม่เกิน 6% โดยเครื่อง Kett รุ่น HI-520 และ ความชื้นไม่เกิน 14% โดยเครื่อง Protimeter Mini) ค่าความชื้นต่างไม่เกิน 8 และเลือกใช้รองพื้นที่ให้เหมาะสม

ระบบสี**สีรองพื้นสำหรับเหล็ก**

ทาสีรองพื้นไอ-ป้องกัน 20-04 เอสทีอี 80 จำนวน 1-2 เที่ยว

สีรองพื้นสำหรับอัลลอยด์

ทาสีรองพื้นไอ-ป้องกัน 20-04 เอสทีอี 80 จำนวน 1-2 เที่ยว

สีรองพื้นสำหรับคอนกรีต

การรองพื้นด้วย นิปปอนเพนต์ โทลิแลค กรานส์ ซิลเลอร์ จำนวน 1 เที่ยว

สีทับหน้า

ทาสีทับหน้า นิปปอน อะคริลิก ฟินิช ท็อป โคลท์ จำนวน 2 เที่ยว

หมายเหตุ: กรณีใช้สีทับหน้าสีเข้มหรือสีสด สามารถใช้รองพื้นทับที่อ่อนกว่าทาในเที่ยวแรก เพื่อช่วยในการกลบตัวของสี

การเก็บรักษา**สภาวะการเก็บรักษา**

จัดเก็บสินค้าในที่แห้ง มีอากาศถ่ายเทดี ปิดฝาให้สนิทให้แน่นตลอดเวลา ไม่แนะนำให้วางผลิตภัณฑ์ไว้กลางแจ้ง หรือสัมผัสกับแดดโดยตรง หากต้องวางเพื่อรอเคลื่อนย้ายหรือขนส่ง ต้องแยกเก็บผลิตภัณฑ์ออกจากบริเวณอื่นด้วยระยะทางที่เหมาะสม และควรแยกเก็บน้ำมันและทินเนอร์ซึ่งเป็นสารไวไฟออกจากสารประเภทอื่น ๆ

การตกตะกอนนอนกัน

การตั้งกระป๋องสีทิ้งไว้นาน ๆ จะทำให้ผงสีนอนกัน และเสื่อมสภาพไปตามกาลเวลาได้ หากไม่มีการคนสีให้เข้าเป็นเนื้อเดียวกันโดยใช้อุปกรณ์ที่เหมาะสมก่อนใช้งาน เช่น สว่านไฟฟ้า สว่านลม หรือไม้พายคนสี อาจทำให้เกิดปัญหาตามมา ได้แก่ การกลบตัวของสีไม่ดี เจดสีของถังเดียวกันไม่เท่ากัน ก่อนการใช้งานต้องคนสีให้เข้าเป็นเนื้อเดียวกัน

อายุผลิตภัณฑ์ (ที่อุณหภูมิ 25-30 °C)

36 เดือน

สภาพแวดล้อมขณะเคลือบสี

ความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศต้องมีค่าไม่เกิน 85% หรืออุณหภูมิชื้นงานต้องสูงกว่าจุด DEW POINT อย่างน้อย 3 °C ที่อุณหภูมิของชื้นงานหรือพื้นผิว โดยปกติไม่ควรต่ำกว่า 5 °C และไม่เกินกว่า 50 °C

ข้อมูลความปลอดภัย

ข้อควรระวัง: ติดไว้บนภาชนะที่บรรจุ การทำงานสีควรทำในที่ที่อากาศถ่ายเท หลีกเลี่ยงการเกิดประกายไฟ การเชื่อม และการสูบบุหรี่ในระหว่างการเคลือบสี พยายามเลี่ยงไม่ให้สีสัมผัสกับผิวหนัง หรือสูดดม ถ้าสีหกใส่ผิวหนังควรล้างด้วยน้ำสะอาดกับสบู่ทันที หากสีเข้าตาควรล้างด้วยน้ำสะอาดทันทีและรีบไปพบแพทย์ รายละเอียดอื่น ๆ ด้านความปลอดภัยเกี่ยวกับการใช้ผลิตภัณฑ์ ระบุไว้ในเอกสารข้อมูลความปลอดภัย

การสงวนสิทธิ์

รายละเอียดข้างต้นนี้ได้มาจากการทดลองและประสบการณ์ที่ผ่านมา เนื่องจากสีถูกนำไปใช้ในภาวะแตกต่างกัน เราจึงไม่สามารถรับประกันในสิ่งอื่นใดนอกจากคุณภาพของสีเท่านั้น **บริษัทขอสงวนสิทธิ์ที่จะเปลี่ยนแปลงข้อมูลโดยมีแจ้งล่วงหน้า**

หมายเหตุ

ค่าตัวเลขต่าง ๆ เหล่านี้เป็นเพียงค่าเฉลี่ยสำหรับอ้างอิงเท่านั้น ขึ้นกับสภาพแวดล้อมต่าง ๆ