

คุณสมบัติ

ไอ-ปอง 300 เอ็กซ์ ไพรมอร์ เป็นสีทนความร้อนสูง 300 องศาเซลเซียส ผลิตจากซิลิโคน เรซิน เหมาะสำหรับเป็นสีรองพื้นในระบบที่ต้องการความทนทานต่อความร้อนสูง

ข้อมูลผลิตภัณฑ์

ประเภทสี	ซิลิโคน เรซิน
ชนิด	สำหรับภายนอกและภายใน
ฟิล์มสี	ด้าน
เจดสี	อะลูมิเนียม
คุณภาพสินค้า	เกรดอุตสาหกรรม
พื้นที่การใช้งาน	เหล็ก หรือ โลหะ เช่น ปล่องควัน เตาหลอม ที่ต้องการความทนทานต่อความร้อนสูง
ขนาดบรรจุ	5 ลิตร

ข้อมูลทางเทคนิค

การครอบคลุมพื้นที่ (ตามทฤษฎี)	20.0	ตารางเมตร ต่อ ลิตร (ที่ความหนาเมื่อแห้ง 20 ไมครอน)
	13.3	ตารางเมตร ต่อ ลิตร (ที่ความหนาเมื่อแห้ง 30 ไมครอน)
	16.0	ตารางเมตร ต่อ ลิตร (ที่ความหนาเมื่อแห้ง 20 ไมครอน)
	10.6	ตารางเมตร ต่อ ลิตร (ที่ความหนาเมื่อแห้ง 30 ไมครอน)
การครอบคลุมพื้นที่ (ทางปฏิบัติ)	ค่าตัวเลขการกลบพื้นผิวจากการใช้งานเป็นค่าประมาณที่ได้จากการคำนวณโดยคิดค่าความสูญเสียที่ร้อยละ 20 ซึ่งค่าจากการใช้งานจริงจะแปรผันไปตามลักษณะงาน สภาพหน้างาน วิธีการใช้สี รวมถึงลักษณะการใช้งาน	
จำนวนเที่ยว	1-2	เที่ยว
ความถ่วงจำเพาะ	1.60-1.70	
เนื้อสีโดยปริมาตร	40±2	%
ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยได้	549-559	กรัม ต่อ ลิตร
ความหนาฟิล์มเมื่อเปียก	50-75	ไมครอน
ความหนาฟิล์มเมื่อแห้ง	20-30	ไมครอน
ระยะเวลาแห้งสัมผัส (25-30°C)	ประมาณ 30	นาที
ระยะเวลาแห้งทาทับ (25-30°C)	อย่างน้อย 2	ชั่วโมง
เวลาแห้งสมบูรณ์ (25-30°C)	7	วัน (สีจะแห้งอย่างสมบูรณ์ ที่อุณหภูมิ 200°C)

มาตรฐานอ้างอิง

-

ข้อมูลการใช้งาน

อุปกรณ์	เครื่องพ่นแอร์เลสสเปรย์ กาพ่นสี ลูกกลิ้ง หรือแปรงทาสี	
รายละเอียดเครื่องแอร์เลสสเปรย์		
ขนาดหัวทัก	0.013-0.017	นิ้ว
แรงดันปลายหัวทัก	120-170	บาร์
ตัวเจือจาง	ไอ-ปอง เอ็กซ์ ทินเนอร์ หรือ ไอ-ทินเนอร์ #04	
การเจือจาง (%)	ไม่จำเป็นต้องผสมทินเนอร์ หรือผสมทินเนอร์ไม่เกิน 5% เมื่อทำการเคลือบสีด้วยเครื่องพ่นแอร์เลสสเปรย์ ผสมทินเนอร์ 5-10% เมื่อทำการเคลือบสีด้วยลูกกลิ้ง หรือแปรงทาสี และผสมทินเนอร์ 40-50% เมื่อทำการเคลือบสีด้วยเครื่องพ่นแบบความดันลม	

การเตรียมพื้นผิว

พื้นผิวเหล็กและโลหะ	ทุกพื้นผิวต้องสะอาด แห้ง และปราศจากสิ่งแปลกปลอม โดยทำความสะอาดให้สอดคล้องตามมาตรฐาน ISO 8504 ขจัดคราบไขมันและคราบน้ำมันด้วยทินเนอร์ที่เหมาะสมให้ได้ตามมาตรฐาน SSPC-SP1 ทำความสะอาดพื้นผิวเหล็กด้วยเครื่องมือต่าง ๆ ที่เหมาะสม เช่น กรดอะซิทริก แปรงลวด เครื่องขัดไฟฟ้า เป็นต้น ให้ได้ความสะอาดอย่างน้อย St3 ตามมาตรฐาน ISO 8501-1 หรือ SSPC-SP2,3 และใช้รองพื้นที่เหมาะสม
---------------------	---

ระบบสี	
สีรองพื้นสำหรับเหล็ก สีทับหน้า	ทาสีรองพื้นไฮ-ปอง 300 เอชที ไพรมเมอร์ จำนวน 1-2 เที่ยว ทาสีทับหน้าไฮ-ปอง 300 เอชที ท็อป โคลก จำนวน 1-2 เที่ยว
การเก็บรักษา	
สภาวะการเก็บรักษา	จัดเก็บสินค้าในที่แห้ง มีอากาศถ่ายเทดี ปิดฝาให้สนิทให้แน่นตลอดเวลาไม่แนะนำให้วางผลิตภัณฑ์ไว้กลางแจ้ง หรือสัมผัสกับแดดโดยตรง หากต้องวางเพื่อรอเคลื่อนย้ายหรือขนส่ง ต้องแยกเก็บผลิตภัณฑ์ออกจากบริเวณอื่นด้วยระยะทางที่เหมาะสม และควรแยกเก็บสีน้ำมันและกินเนอร์ซึ่งเป็นสารไวไฟออกจากสารประเภทอื่น ๆ
การตกตะกอนนอนกัน	การตั้งกระป๋องสีทิ้งไว้นาน ๆ จะทำให้ผงสีนอนกัน และเสื่อมสภาพไปตามกาลเวลาได้ หากไม่มีการคนสีให้เข้าเป็นเนื้อเดียวกันโดยใช้อุปกรณ์ที่เหมาะสมก่อนใช้งาน เช่น สว่านไฟฟ้า สว่านลม หรือไม้พายคนสี อาจทำให้เกิดปัญหาทางสีตามมา ได้แก่ การกลบตัวของสีไม่ดี เจดสีของถังเดียวกันไม่เท่ากัน ก่อนการใช้งานต้องคนสีให้เข้าเป็นเนื้อเดียวกัน
อายุผลิตภัณฑ์ (ที่อุณหภูมิ 25-30 °C)	12 เดือน
สภาพแวดล้อมขณะเคลือบสี	ความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศต้องมีค่าไม่เกิน 85% หรืออุณหภูมิชื้นงานต้องสูงกว่าจุดน้ำค้าง (DEW POINT) อย่างน้อย 3 °C ที่อุณหภูมิของชื้นงานหรือพื้นผิว โดยปกติไม่ควรต่ำกว่า 5 °C และไม่เกินกว่า 50 °C
ข้อมูลความปลอดภัย	ข้อควรระวังติดไว้บนภาชนะที่บรรจุ การทำงานสีควรทำในที่ที่อากาศถ่ายเท หลีกเลี่ยงการเกิดประกายไฟ การเชื่อม และการสูบบุหรี่ในระหว่างการเคลือบสี พยายามเลี่ยงไม่ให้สีสัมผัสกับผิวหนัง หรือสูดดม ถ้าสีหกใส่ผิวหนังควรล้างด้วยน้ำสะอาดกับสบู่ทันที หากสีเข้าตาควรล้างด้วยน้ำสะอาดทันทีและรีบไปพบแพทย์ รายละเอียดอื่น ๆ ด้านความปลอดภัยเกี่ยวกับการใช้ผลิตภัณฑ์ ระบุไว้ในเอกสารข้อมูลความปลอดภัย
การสงวนสิทธิ์	รายละเอียดข้างต้นนี้ได้มาจากการทดลองและประสบการณ์ที่ผ่านมา เนื่องจากสีถูกนำไปใช้ในภาวะแตกต่างกัน เราจึงไม่สามารถรับประกันในสิ่งอื่นใดนอกจากคุณภาพของสีเท่านั้น บริษัทขอสงวนสิทธิ์ที่จะเปลี่ยนแปลงข้อมูลโดยมีแจ้งล่วงหน้า
หมายเหตุ	ค่าตัวเลขต่าง ๆ เหล่านี้เป็นเพียงค่าเฉลี่ยสำหรับอ้างอิงเท่านั้น ขึ้นกับสภาพแวดล้อมต่าง ๆ